

# ANDEROL FGH serien

Syntetisk Næringsmiddelregistrert Hydraulikkolje

Produktdatablad



**Anderol FGH-serien** er en syntetisk hydraulikkolje basert på en spesiell seleksjon av utvalgte ikke giftige syntetiske polyalfaolefiner som gir en fremragende beskyttelse mot oksydasjon og uovertruffen termisk stabilitet.

Dette produkt tilfredsstiller de krav som stilles av kompressorer i drift til næringsmiddelindustrien og næringsmiddelrelaterte prosesser.

Anderol FGH serien er tilgjengelig i viskositetene ISO VG 32, 46, 68 og 100.

**Anderol FGH serien** er NSF/H1 og InS/H1 registrert. Produktserien er sertifisert Kosher av "The Orthodox Union" og Halal v "Islamic Food Council of Europe".

ANDEROL næringsmiddelregistrerte produkter tilfredsstiller kravene til FDA regulation 21 CFR 178.3570

## FORDELER

- Færre oljeskift
- Kompatibel med hydrauliske pakningsmaterialer, slanger og øvrige trykkluft komponenter.
- Redusert tendens til lakkdannelse og avleiringer.
- Mindre vedlikehold.
- Kompatibel med mineralolje
- Lavt olieforbruk
- Fremragende anti-slitasje egenskaper
- Høy- og lavtemperatur egenskaper
- Forbedret rustbeskyttelse og oksidasjonsstabilitet
- God vannseparasjon

## KOMPABILITET

ANDEROLs syntetiske H1 registrerte smøremidler har tilsvarende egenskaper ovenfor maling, pakninger og slanger som mineralske oljer. Det er ikke behov for spesielle forholdsregler relatert til kompatibilitet ved overgang fra mineralolje til ANDEROLs syntetiske H1 registrerte smøremidler. Generelle forholdsregler gjelder fortsatt ved overgang fra ikke H1 registrerte smøremidler. Kontakt teknisk service for supplerende informasjon.

## ANVENDELSE

Anbefalt til hydrauliske systemer i næringsmiddelproduserende maskiner.

Anbefales også til kjeder, lammeller og utstyr til fylling av emballasje og flasker.

Nominell arbeidstemperatur -40°C -> +170°C .

## GODKJENNELSE

- Unilever



Nonfood Compounds  
Program Listed



InS Registered



## PRODUKTSPEKIFIKASJONER

| EGENSKAPER                 | TEST METODE | FGH 32    | FGH 46    | FGH 68    | FGH 100   |
|----------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Utseende @ 20°C            | Visuell     | Lys væske | Lys væske | Lys væske | Lys væske |
| Viskositet @ 40°C, cSt     | ASTM D-445  | 31,7      | 47,9      | 66,5      | 99,4      |
| Viskositet @ 100°C, cSt    | ASTM D-445  | 5,9       | 7,9       | 10,1      | 13,2      |
| Viskositets Indeks         | ASTM D-2270 | 135       | 135       | 139       | 130       |
| Densitet @ 15°C, kg/l      | ASTM D-1298 | 0,830     | 0,834     | 0,835     | 0,842     |
| TAN, mg KOH/g              | ASTM D-664  | 0,06      | 0,05      | 0,03      | 0,04      |
| Flamme Punkt, °C           | ASTM D-92   | 240       | 270       | 266       | 266       |
| Flyte Punkt, °C            | ASTM D-97   | -55       | -57       | -53       | -54       |
| Deemulgering @ 54°C, min   | ASTM D 1401 | 5         | 10        | 15        | 15        |
| NSF H1 registreringsnummer |             | 110422    | 110423    | 110424    | 110421    |
| InS H1 registreringsnummer |             | 1794619   | 1794620   | 1794621   | 1794616   |
| Varenummer:                |             | 61008     | 61009     | 61010     | 61011     |