

EGX Antifreeze/Coolant

Højtydende OAT-baseret kølevæske

Produktbeskrivelse

EGX Antifreeze/Coolant er en koncentreret og forblandet førsteklasses kølevæske, der er designet til at give frostbeskyttelse året rundt og fremragende korrosions- og kogepunktsbeskyttelse under de mest ekstreme forhold i personbiler og ved anvendelse til tung drift.

EGX Antifreeze/Coolant er formuleret med Organic Additive Technology (OAT), og fås som et koncentrat og i forblandede koncentrationer på 50/50, 40/60 og 55/45. EGX Antifreeze/Coolant er fri for 2-EHA, nitrit og borat.

Kundefordele

- Fremragende varmetransmission i hele væskens levetid.
- Robust oxidering og pH-stabilitet selv ved høje temperaturer for mindre aflejring og begrænset nedbrydning af produktet.
- OAT teknologi indeholdende organiske korrosionsinhibitorer sikrer lang levetid, der praktisk talt ikke forbruges under drift.
- Neutraliseringspakke hjælper med at forhindre dannelsen af gele eller aflejring i kølesystemet.

Produktfordele

- **Fremragende varmetransmission**
- **Lang levetid baseret på OAT teknologi.**
- **Robust beskyttelse mod oxidering ved høje temperaturer og pH stabilitet**
- **Neutraliseringspakke hjælper med at forhindre dannelse af gele eller aflejring**

Udvalgte specifikationsstandarder omfatter:

ASTM	Case New Holland
Claas	Detroit Diesel
Deutz	Jaguar Land Rover
John Deere Power Systems	Perkins
UD Trucks	UNE
Voith	Volvo

Anvendelser

EGX Antifreeze/Coolant kan anvendes til motorer, der er fremstillet af støbejern, aluminium eller kombinationer af de to metaller, og i kølesystemer af aluminium eller kobberlegeringer. Anbefales især til moderne motordesign, hvor aluminiumbeskyttelse ved høje temperaturer er vigtigt.

EGX Antifreeze/Coolant er velegnet til brug i batteridrevne elektriske køretøjer i personbiler og til tung drift, hvor der ikke er krav om lav elektrisk ledningsevne.

EGX Antifreeze/Coolant er kompatibel med en lang række materialer, herunder (men ikke begrænset til) følgende:

- Elastomerer – EPDM, HNBR, NBR, FKM, silikone (sørg for, at materialetypen/kvaliteten passer til driftstemperaturen)
- Plast – PP, PA, PTFE, PPS
- Metal – jern, stål, kobber, aluminium

Godkendelser, ydeevne og anvendelig til brug

Ydeevne

- ASTM D3306
- ASTM D6210
- UNE 26-361-88/1
- Case New Holland MAT 3624
- Claas
- Detroit Diesel DFS 93K217
- Deutz DQC CB-14
- Jaguar Land Rover STJLR.03.5212
- John Deere Power Systems
- Perkins
- UD Trucks
- Voith
- Volvo STD 418-0007 (VCS-2)

Anvendelig til brug

- Abarth
- Alfa Romeo
- Alstom
- Aston Martin
- Case New Holland MAT 3724
- Chevrolet GMW 3420
- DAF/Leyland Trucks 74002
- Daimler Buses (EvoBus)
- Dodge
- Fiat 9,55523
- Ford WSS-M97B44-D
- Freightliner
- Hitachi
- Isuzu
- Jeep
- Kobelco
- Komatsu 07.892 (2017)
- Mahle Behr
- Maserati
- Mercedes-Benz Trucks MB 325.3 (DTFR 29C110)
MB 326.3 (DTFR 29D110)
- Mitsubishi Heavy Industry
- Opel/Vauxhall GMW 3420
- Santana Motors
- Thermo King
- Vestas Wind Systems
- Volkswagen/Audi/SEAT/Škoda TL-774 D, TL-774 F
- Yanmar
- ZF

Brugsvejledning

EGX Antifreeze/Coolant – koncentrat skal fortyndes før brug. Det anbefales at bruge deioniseret eller destilleret vand til dette formål. Det anbefales at bruge mindst 33 vol% EGX Antifreeze/Coolant – koncentrat i kølervæskeblandingen (dette giver et indledende frysepunkt på -18 °C). Blandinger med mere end 70 vol% EGX Antifreeze/Coolant – koncentrat med vand anbefales ikke (højere koncentrationer end dette kan føre til en reduktion af frostbeskyttelsen).

EGX Antifreeze/Coolant – Færdigblandet skal benyttes som købt. Fortynding anbefales ikke.

EGX Antifreeze/Coolant er kompatibel med Havoline XLC Antifreeze/Coolant og Delo XLC Antifreeze/Coolant, og med de fleste andre kølervæsker baseret på ethylenglykol. For at opnå optimal ydeevne anbefales eksklusiv brug af EGX Antifreeze/Coolant.

Produktvedligeholdelse og håndtering

EGX Antifreeze/Coolant kan opbevares i mindst 3 år i uåbnede beholdere, uden at det påvirker produktets kvalitet eller ydeevne.

EGX Antifreeze/Coolant bør opbevares over -20°C og helst ved normale omgivelsestemperaturer. Perioder med udsættelse for temperaturer over +35°C bør reduceres mest muligt.

Det anbefales kraftigt ikke at udsætte EGX Antifreeze/Coolant i transparente emballager for direkte sollys, fordi dette med tiden resultere i misfarvning. Denne proces kan fremskyndes, hvis den kombineres med høje omgivelsestemperaturer.

Som det er tilfældet med alle frostvæsker, anbefales det ikke at anvende galvaniseret stållegeringer i rør eller andre komponenter i blandings-/opbevaringssystemer (kobberinhibitoren kan reagere med zinken fra de galvaniserede dele, hvilket reducerer dens effektivitet til at beskytte røde og gule metaller).

Undgå udledning af brugte og nye produkter i miljøet.

Produktrester og emballage/beholder skal bortskaffes ved levering hos relevante indsamlingssteder.

Typiske testdata

Test	Testmetoder	Resultater			
Blanding		Færdigblandet 40/60	Færdigblandet 50/50	Færdigblandet 55/45	Koncentrat
Typisk levetid: 36 måneder fra påfyldningsdatoen, som er angivet på produktetiketten.					
Farve	Visuel	Orange	Orange	Orange	Orange
Vægtfylde (20°C), kg/l	ASTM D5931	1,059 typ.	1,073 typ.	1,080 typ.	1,124 typ.
Initial krystallisering, °C	ASTM D1177	< -24	< -36,4	< -40	-
Kogepunkt, °C	ASTM D1120	108 min.	108 min.	108 min.	180 max.
pH ved 20°C	ASTM D1287	8,2 - 8,7	8,2 - 8,7	8,2 – 8,7	8,6 typ.

Simuleret servicetest (ASTM D2570)

44 vol% blanding
Vægttab, mg/prøve ⁽¹⁾

	ASTM D3306 krav	EGX Antifreeze/Coolant
Kobber	20 maks.	7
Loddemetal	60 maks.	6
Messing	20 maks.	8
Stål	20 maks.	2
Støbejern	20 maks.	0
Aluminium	60 maks.	2

Korrosion af støbte aluminiumslegeringer på varmeafvisende overflader (ASTM D4340)

25 vol% blanding
Vægttab, mg/prøve ⁽¹⁾

	ASTM D3306 krav	EGX Antifreeze/Coolant
Vægttab, mg/cm ² /uge	1,0 maks.	0,44
pH efter test	(Rapport)	8,1

Korrosion Glassware (ASTM D1384)33 vol% blanding
Vægttab, mg/prøve ⁽¹⁾

	ASTM D3306 krav	EGX Antifreeze/Coolant
Kobber	10 maks.	1
Loddemetal	30 maks.	3
Messing	10 maks.	0
Stål	10 maks.	1
Støbejern	10 maks.	0
Aluminium	30 maks.	5

Kavitations-erosionstest (ASTM D2809)17 vol% blanding
Vægttab, mg/prøve ⁽¹⁾

	ASTM D3306 krav	EGX Antifreeze/Coolant
Vurdering for pitting, kavitation og erosion af vandpumpen	8 min.	9

**Oxidationsstabilitet i en roterende beholder under tryk (620 kPa luft, 150°C)
(ASTM D7820)**

ppm

	Reference kølevæske	EGX Antifreeze/Coolant
Glycolat	4777	2835
Formate	683	595
Oxalat	70	18
Total	5530	3448

V/N: V1-12042023

Ansvarsfraskrivelse Chevron påtager sig intet ansvar for tab eller skade som følge af brugen af dette produkt til andre anvendelser end dem der specifikt er angivet i produktbeskrivelsen.

Sundhed, sikkerhed, opbevaring og miljø Baseret på foreliggende information, forventes dette produkt ikke at have sundhedsskadelige virkninger, når det anvendes til den påtænkte anvendelse og i overensstemmelse med anbefalingerne i sikkerhedsdatabladet (MSDS). Sikkerhedsdatablade er tilgængelige efter anmodning via dit lokale salgskontor eller via internettet. Dette produkt må ikke anvendes til andre formål end den tilsigtede anvendelse. Ved bortskaffelse af det brugte produkt skal man sørge for at beskytte miljøet og følge lokal lovgivning.

Kontroller altid, at det valgte produkt er i overensstemmelse med anbefalingen fra leverandøren af det originale udstyr under hensyntagen til udstyrets driftsbetingelser og kundens vedligeholdelsespraksis.

Den officielle udgave af dette indhold er den engelsksprogede udgave. Dette er blot en oversættelse. Chevron tager intet ansvar for fejl eller uklarheder i denne oversættelse. Chevron giver heller ingen garanti for fuldstændigheden, nøjagtigheden og pålideligheden af denne oversættelse. I tilfælde af uoverensstemmelser eller forskelle mellem denne oversættelse og den officielle engelske udgave, har den engelske udgave forrang.

Distribueret af Uno-X Smøreolie A/S, Buddingevej 195, DK-2860 Søborg, Kundecenter +45 7011 5678, E-mail: teknik@unox.dk, web: www.lube.unox.dk.
Autoriserede Texaco® Smøreoliedistributør

A **Chevron** company product