

Meropa XL

Højtydende EP-gearolier

Produktbeskrivelse

Meropa® XL er højtydende EP-gearolier, som er designet til industrielle og maritime gearsystemer, hvor ekstrem belastning og chockbelastning er påkrævet. Olierne tilbyder beskyttelse mod korrosion og slitage med høj belastningskapacitet og robust slidbeskyttelse mod mikropitting.

Meropa XL gearolier er designet til optimal ydeevne og levetid i nutidens mindre, lettere og langt mere energieffektive industrielle gearsystemer og yder korrosionsbeskyttelse af gule metaller, mange pakningstyper og lakeringer.

Kundefordele

- Designet for termisk oxidationsstabilitet, som er med til at reducere aflejringer og forlænge oliens levetid og olie-skiftintervaller.
- Tilbyder pålidelig korrosions- og rustbeskyttelse med robust vandudskillelse over lange serviceperioder.
- Fremmer forlænget levetid for gear og lejer i lukket geardrev, som opererer under ekstrem belastning, hastighed og temperaturforhold.
- Avanceret design giver god slidbeskyttelse med pålidelig renholdende egenskaber, som er med til at øge systemets oppeetid.
- Formuleret for beskyttelse mod mikropitting og slitage, som er med til at reducere systemets nedetid ved vedligeholdelse samt serviceomkostninger.

Produktegenskaber

- Designet for lange skifteintervaller
- Giver rust- og korrosionsbeskyttelse
- Fremmer gear- og lejelevetiden
- Avancerede renholdende egenskaber
- Formuleret for beskyttelse mod mikropitting

Udvalgte specifikationsstandarder omfatter:

AGMA	AIST
David Brown	DIN
Fives Cincinnati	Flender
GB	ISO
Joy Mining Machinery	Rexnord
Reintjes	SMS Group
Sumitomo	ZF

Anvendelse

Meropa XL gearolier anbefales til:

- Industriel lukkede gear, hvor et AGMA EP-smøremiddel er specificeret.
- Industriel lukkede gear, hvor DIN 51517 (CLP)-smøremiddel er specificeret.
- Bad-, sprøjt-, cirkulation- eller sprøjtetågesmøring, afhængig af forholdene og viskositetsklasse.
- Marinegearkasser, der kræver en højtrykssmørelie (EP).

Anbefales også til en lang række gear, herunder:

- Cylindrisk, konisk, spiralformet, snække- og industrielle transmissioner på mobilt entreprenørudstyr.
- Undergrundsmineudstyr.
- Cementmøller, kuglemøller, valsemøller.
- Knuse- og rystemaskiner, hejseværk, transportanlæg, værktøjsmaskiner.
- Marineudstyr.

Produktopbevaring og -håndtering

Meropa XL har en typisk svovl-fosfor lugt karakteristik for industrielle gearolier. Et ventileret miljø anbefales ved brug.

Undgå at spilde brugte og nye produkter ud i miljøet. Produktrester og emballage eller beholdere skal bortskaffes hos relevante indsamlingssteder.

Godkendelser, ydeevne og anvendelig til brug

ISO Grade	68	100	150	220	320	460	680
AIST (formerly U.S. Steel) 224	M	M	M	M	M	M	M
ANSI/AGMA 9005-F16-AS	M	M	M	M	M	M	M
DIN 51517/3 CLP	M	M	M	M	M	M	M
David Brown S1.53.101(5E)	M	M	M	M	M	M	M
Fives Cincinnati			M P-77	M P-74	M P-59	M P-35	M P-34
Flender Gear Units, Rev. 16		A	A	A	A	A	A
Grob Lubricant Chart		A	A	A	A	A	
ISO 12925-1 CKC	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKD	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKSMP	M	M	M	M	M	M	M
ISO 12925-1 CKE	M	M	M	M	M	M	M
Joy Mining Machinery				M TO- MEP	M TO- HEP	M TO- HD	
Rexnord ^a Falk gear drive models: V, A, F, J, Planetgear Obsolete Falk gear drive models: Class D, G, Y, Link Belt Model "R"	A	A	A	A	A	A	A
Pekrun Lubricant chart		A	A	A	A	A	A
Waldrich Siegen	A	A	A	A	A		A
SMS Group SN 180-2		A	A	A	A	A	A
Sumitomo Drive Technologies Paramax 9000			A	A	A		
ZF TE-ML 04H		A	A				

^a Rådfør dig med Rexnord/Falk Gear for applikationer: snækkegeardrev, højhastighedsdrev, åben gearing eller ethvert tilpasset geardev.

A: Godkendt til

M: Opfylder eller overgår kravene **

Typiske testdata					
Test	Testmetoder	Resultater			
Viskositetskvalitet		68	100	150	220
Typisk levetid: 60 måneder fra fyldningsdato, som er angivet på etiketten*					
AGMA-kode		2EP	3EP	4EP	5EP
Baseolietype		Semisyntetisk			
Kinematisk viskositet ved 40°C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220
Kinematisk viskositet ved 100°C, mm ² /s	ASTM D445	9,1	12,1	16,2	22,3
VI	ASTM D2270	110	112	115	120
Vægtfylde ved 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,867	0,8674	0,856	0,885
API vægtfylde	ASTM D4052	31,7	31,7	29,7	28,4
Flydepunkt, °C	ASTM D97	-26	-36	-36	-36
Flammepunkt, °C	ASTM D92	224	250	250	248
FZG A/8.3/90, klasse	DIN 51 354/2	-	>12	>12	>12
FZG mikropitting, fejlstadiet	FVA 54	-	10/høj	10/høj	10/høj
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Rullevægttab, mg	DIN 51819-3	3	1,0	1,0	1,0
Emulgeringsevne ved 82°C, ml 30 maks.	ASTM D1401	Opfylder	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Rust A	ASTM D665A	Opfylder	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Rust B	ASTM D665B	Opfylder	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Stålpindsskorrosion, 24 timer ved 60°C, synt. Saltvand	ISO 7120B	Opfylder	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Copper corrosion 3hrs at 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Skum seq. I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Skum seq. II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0
Skum seq. III, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0	50/0

Typiske testdata				
Test	Testmetoder	Resultater		
Viskositetskvalitet		320	460	680
Typisk levetid: 60 måneder fra fyldningsdato, som er angivet på etiketten*				
AGMA-kode		6EP	7EP	8EP
Baseolietype		Semisyntetisk		
Kinematisk viskositet ved 40°C, mm ² /s	ASTM D445	320	460	680
Kinematisk viskositet ved 100°C, mm ² /s	ASTM D445	29,7	37,3	50,0
VI	ASTM D2270	124	127	127
Vægtfylde ved 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,878	0,897	0,88
API vægtfylde	ASTM D4052	27,3	26,3	28,9
Flydepunkt, °C	ASTM D97	-36	-27	-27
Flammepunkt, °C	ASTM D92	248	247	238
FZG A/8.3/90, klasse	DIN 51 354/2	>12	>12	>12
FZG mikropitting, fejlstage	FVA 54	10/høj	10/høj	10/høj
FAG FE-8 (D7.5-80/80-80) Rullevægttab, mg	DIN 51819-3	1,0	1,0	1,0
Emulgeringsevne ved 82°C, ml 30 maks.	ASTM D1401	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Rust A	ASTM D665A	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Rust B	ASTM D665B	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Stålpindsskorrosion, 24 timer ved 60°C, synt. Saltvand	ISO 7120B	Opfylder	Opfylder	Opfylder
Copper corrosion 3hrs at 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B
Skum seq. I, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Skum seq. II, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0
Skum seq. III, ml	ASTM D892	50/0	50/0	50/0

* Typisk levetid: (a) hvis opbevaret under normale omstændigheder og (b) kan forlænges efter gentestning

Informationer, givet i generelle typiske data, udgør ikke en specifikation, men er en indikation på løbende produktion indenfor acceptable produktionstolerancer. Ret til ændringer forbeholdes. Denne produktbeskrivelse afløser alle tidligere udgivelser og den deri indeholdte information.

** Maskinoversat indhold

Ansvarsfraskrivelse Chevron påtager sig intet ansvar for tab eller skade som følge af brugen af dette produkt til andre anvendelser end dem der specifikt er angivet i produktbeskrivelsen.

Sundhed, sikkerhed, opbevaring og miljø Baseret på foreliggende information, forventes dette produkt ikke at have sundhedsskadelige virkninger, når det anvendes til den påtænkte anvendelse og i overensstemmelse med anbefalingerne i sikkerhedsdatabladet (SDB). Sikkerhedsdatablade er tilgængelige efter anmodning via dit lokale salgskontor eller via internettet. Dette produkt må ikke anvendes til andre formål end den tilsigtede anvendelse. Ved bortskaffelse af det brugte produkt skal man sørge for at beskytte miljøet og følge lokal lovgivning.

Kontroller altid, at det valgte produkt er i overensstemmelse med anbefalingen fra leverandøren af det originale udstyr under hensyntagen til udstyrets driftsbetingelser og kundens vedligeholdelsespraksis.

A Chevron company product