



# Novatex<sup>®</sup>

## Smørefett til industri, marine, maskiner og kjøretøy

### Produktbeskrivelse

Novatex kalsium- og litiumfett gir pålitelig ytelse med god vedheft og holdbarhet i krevende våte og korroderende miljøer. De er egnet for maritimt, maskiner og kjøretøy samt industriell bruk.

Novatex fortykningssystem i kombinasjon med en spesiell baseoljeblanding gjør dette smørefettet egnet for smøring av lagre med middels til tung belastning.

### Fordeler for kunden

- Designet for pålitelig oksideringsbeskyttelse
- Gir robust vann- og korrosjonsmotstand
- Velegnet i sentralsmøresystemer
- Formulert for bruksområder med ekstremt trykk

### Produktegenskaper

- Designet for oksideringsbeskyttelse
- Gir motstand mot vann og korrosjon
- Fremmer pumpbarhet
- Formulert for EP-applikasjoner

#### Utvalgte ytelsesstandarder inkluderer:

DIN

Hoesch Rothe Erde

## Bruksområder

### Novatex EP 2

- Novatex EP 2 er et universalfett med dokumentert ytelse. Det er egnet for en lang rekke vanlige lagre og rullelagre.

### Novatex HD 2

- Novatex HD 2 er et litium-/kalsiumfortyknert fett. Baseoljeblandingen med høy viskositet og EP/AW-tilsetninger gjør produktet egnet for lagre med høy belastning i applikasjoner med langsomme bevegelser i våte miljøer, der utskylling er et problem, samt i korroderende miljøer.
- Produktet er også egnet for tyngre kjøretøy som brukes under våte og skitne forhold.

### Novatex Heavy EP0 og EP2

- Novatex Heavy EP0 og EP2 har en baseoljeblanding med høy viskositet og EP/AW-tilsetninger som gjør produktet velegnet for høyt belastede lagre i applikasjoner med langsomme bevegelser i våte miljøer der utskylling er et problem, samt i korroderende miljøer.
- Disse produktene er spesielt utviklet for marine bruksområder og som universalfett innen skogbruk, gruvedrift, landbruk og anleggmaskiner. For lave temperaturer anbefales Novatex Heavy EP0.

### Novatex Heavy M EP 2

- Viskositeten i baseoljeblandingen og EP/AW-tilsetningene i Novatex Heavy M EP2 gjør produktet egnet for høyt belastede lagre i applikasjoner med langsomme bevegelser i våte miljøer der utskylling er et problem, samt i korroderende miljøer.
- Disse produktene er spesielt utviklet for marine bruksområder og som universalfett innen skogbruk, gruvedrift, landbruk og anleggmaskiner.
- Tilsetning av MoS<sub>2</sub> og grafitt gir ekstra beskyttelse i bruksområder med lagre med langsomme eller oscillerende bevegelser, samt applikasjoner med sjokkbelastninger.
- Smørefett med MoS<sub>2</sub> og grafitt er ikke egnet for rullelagre med høy hastighet.

## Godkjenninger, ytelse og bruksområder

### Godkjenninger

- Hoesch Rothe Erde

## Ytelse

	DIN 51 502	ISO 6743-09	Driftstemperatur
Novatex EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C til 120°C
Novatex HD 2	KP2K-20	ISO-L-XB(F)CHB2	-20°C til 120°C ( maks 130°C)
Novatex Heavy EP 0	KP0K-40	ISO-L-XD(F)CHB0	-40°C til 120°C ( maks 130°C)
Novatex Heavy EP 2	KP2K-30	ISO-L-XC(F)CIB2	-30°C til 120°C ( maks 130°C)
Novatex Heavy M EP 2	KPF2K-30	ISO-L-CX(F)CIB2	-30°C til 120°C ( maks 130°C)

Temperaturområdet er veiledende.

## Egnede bruksområder

Novatex EP 2:

- POM, HDPE, Perbunan og Viton samt alle plastdeler som brukes av Hoesh Rothe Erde ved opptil 70 °C
- Perbunan- og Viton-tetningene er testet i 168 timer ved 70 °C, avstandsholderne (POM, HDPE) i 24 uker ved 70 °C

## Vedlikehold og håndtering av produktet

Det er svært viktig å holde arbeidsmiljøet rent ved smøring av utstyr. Smørenipler må rengjøres før innsprøyting av fett for å unngå at forurensning kommer inn i utstyret. Lagerhusene skal holdes én tredjedel til halvfulle av fett. Oversmøring må unngås. Det kan føre til høy varmedannelse. Periodisk ettersmøring med fett pistol eller sentralisert smøresystem suppleres med komplett rengjøring og pakking med nytt fett med egnede intervaller.

Unngå at brukt eller ubrukt produkt tømmes ut i miljøet. Produktrester og emballasje skal leveres til et egnet mottak.

Typiske testdata			
Test	Testmetoder	Resultater	
Novatex		EP 2	HD 2
NLGI-grad		2	2
<b>Typisk holdbarhet: 36 måneder fra påfyllingsdatoen som er angitt på produktetiketten*</b>			
Fortykningstype		Vannfritt kalsium	Kalsium/litium
Tekstur		Jevn	Klebrig
Farge	Visuelt	Gul	Brun
Baseoljetype		Mineral	Mineral+polymer
Baseoljens viskositet ved 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	220	1100
Baseoljens viskositet ved 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7152	15	48
Penetrering under arbeid, 60 slag, mm/10	DIN ISO 2137	265-295	265-295
Dråpepunkt, °C	DIN ISO 2176	>140	>180
Emcor-korrosjonstest, destillert, stadium	DIN 51 802	0-0	0-0
Kobberkorrosjon, 24 timer ved 100 °C	DIN 51 811	1B	1B
R2F-test, metode B ved 120 °C	Tidligere DIN 51 806	Godkjent	Godkjent
Four Ball-slitasje, metode E Scar diameter, mm	DIN 51350/1,5	0,4	0,4
Four Ball sveisbelastning, N	DIN 51350/1,4	>3600	>4000

\* Typisk holdbarhet: (a) ved lagring under normale forhold og (b) kan forlenges etter ny testing

Den generelle informasjonen er ikke en spesifisering, men en indikasjon basert på gjeldende produksjon, og kan påvirkes av tillatte produksjonstoleranser. Med forbehold om endringer. Dette erstatter alle tidligere utgaver og informasjonen i dem.

Typiske testdata				
Test	Testmetoder	Resultater		
Novatex		Heavy EP 0	Heavy EP 2	Heavy M EP2
NLGI-grad		0	2	2
<b>Typisk holdbarhet: 36 måneder fra påfyllingsdatoen som er angitt på produktetiketten*</b>				
Fortykningstype	—	Kalsium Vannfritt		
Tekstur	—	Jevn, klebrig		
Farge	Visuelt	Gul-brun	Brun	Svart-grå
Baseoljetype	—	Mineral + polymer		
Baseoljens viskositet ved 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	1300	1300	1300
Baseoljens viskositet ved 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	>106	>106	>106
Penetrering under arbeid, 60 slag, mm/10	ISO 2137	355-385	265-295	265-295
Pen. Endring 60/100000x, mm/10	ISO 2137	—	>50	>50
Dråpepunkt, °C	ISO 2176	>120	>120	>120
Emcor-korrosjonstest destillert vann	DIN 51 802	0/0	0/0	0/0
Kobberkorrosjon 24 timer/100 °C	DIN 51 811	1	1	1
Oljesvettning, %(7 dager ved 100 °C)	DIN 51 817	—	1,15	0,94
R2F-test, metode B ved 120 °C	Tidligere DIN 51 806	Godkjent	Godkjent	Godkjent
Oksideringsstabilitet Trykkfall etter 100 timer/99 °C, hPa	DIN 51 808	—	300	300
Timken OK, lb	ASTM D2782	—	50	50
Four Ball sveisbelastning, N	DIN 51 350/1,4	>2600	2800	3400
Four Ball-slitasje, scar-diameter, mm	DIN 51 350/1,5	0,5	0,45	0,77

\* Typisk holdbarhet: (a) ved lagring under normale forhold og (b) kan forlenges etter ny testing

Den generelle informasjonen er ikke en spesifisering, men en indikasjon basert på gjeldende produksjon, og kan påvirkes av tillatte produksjonstoleranser. Med forbehold om endringer. Dette erstatter alle tidligere utgaver og informasjonen i dem.

Ansvarsfraskrivelse Chevron tar intet ansvar for tap eller skade som følge av at dette produktet brukes til andre bruksområder enn det som er spesifikt angitt i produktdatabladene.

Helse, sikkerhet, lagring og miljø Basert på gjeldende tilgjengelig informasjon forventes dette produktet ikke å gi negative helsevirkninger ved bruk til det tiltenkte bruksområdet og i samsvar med anbefalingene i Sikkerhetsdatabladene. Sikkerhetsblader er tilgjengelige på forespørsel fra den lokale salgsrepresentanten eller via internett. Dette produktet skal ikke brukes til andre bruksområder enn de tiltenkte. Ivareta miljøet og følg gjeldende lovgivning ved kassering av brukte produkter.

#### A Chevron company product